

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ

Номенклатура корпусных деталей

Threaded piping joints.
Nomenclature of case parts

ГОСТ

21975—76*

ОКП 41 9300

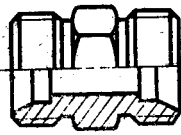
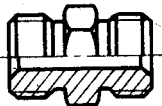
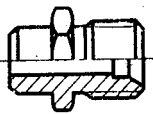
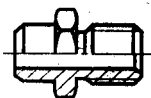
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 июня 1976 г. № 1570 срок введения установлен

с 01.01.77

1. Настоящий стандарт распространяется на резьбовые соединения трубопроводов с врезающимся кольцом, шаровым ниппелем, пластмассовой втулкой с условным проходом до 65 мм и наружным диаметром труб до 76 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

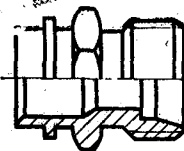
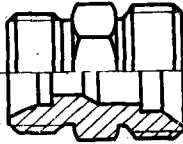
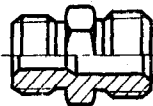
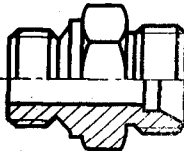
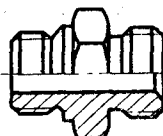
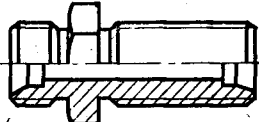
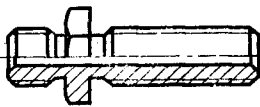
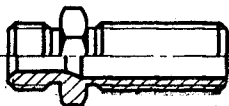
2. Номенклатура корпусных деталей должна соответствовать указанной в таблице.


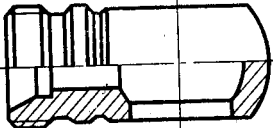
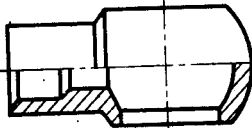
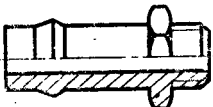
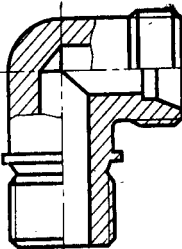
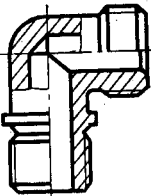
Наименование	Эскиз	
	для осевой сборки	для радиальной сборки
Штуцер проходной		
Штуцер проходной под приварку		

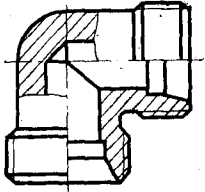
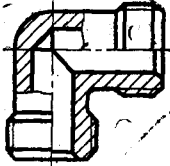
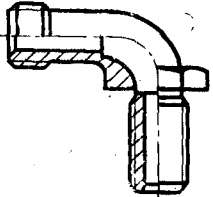
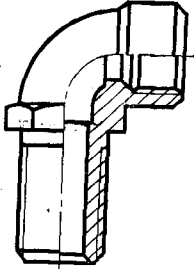
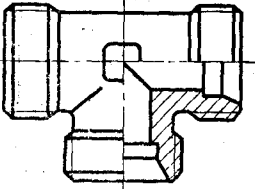
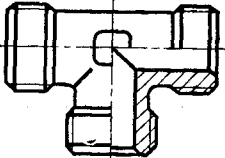
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1994 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1985 г. (ИУС 2—86).

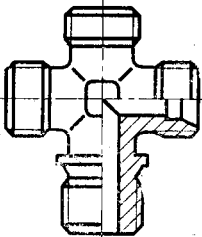
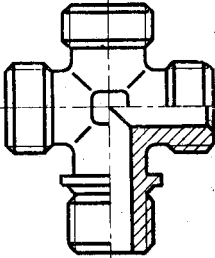
Наименование	Эскиз	
	для осевой сборки	для радиальной сборки
Штуцер проходной под сварку и пайку		—
Штуцер переходной		
Штуцер концевой		
Штуцер переборочный		
Штуцер переборочный переходной	—	

Наименование	Эскиз	
	для осевой сборки	для радиальной сборки
Штуцер переборочный под сварку		—
Штуцер поворотный		—
Штуцер поворотный под пайку		—
Штуцер шланговый	—	
Угольник проходной		

Наименование	Эскиз	
	для осевой сборки	для радиальной сборки
Угольник концевой		
Угольник торцевой переборочный	—	
Угольник резьбовой переборочный	—	
Тройник проходной		

Продолжение

Наименование	Эскиз	
	для осевой сборки	для радиальной сборки
Тройник проходной концевой		
Тройник переходной		
Тройник переходной концевой		
Крестовина проходная		

Наименование	Эскиз	
	для осевой сборки	для радиальной сборки
Крестовина проходная концевая		

Редактор *А. Л. Владимиров*
 Технический редактор *Л. А. Кузнецова*
 Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 15.11.94. Подп. в печ. 28.12.94. Усл. печ. л. 0,70. Усл. кр.-отг. 0,70.
 Уч.-изд. л. 0,60. Тираж 615 экз. С 1966.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
 Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2267
 ПЛР № 040138