



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ФЛАНЦЫ С ШИПОМ ИЛИ ПАЗОМ
СТАЛЬНЫЕ НА P_y до 6,4 МПа
(64 кгс/см²) и D_y до 300 мм**

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 22512—77

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

ФЛАНЦЫ С ШИПОМ ИЛИ ПАЗОМ СТАЛЬНЫЕ
НА P_y до 6,4 МПа (64 кгс/см²) и D_y до 300 мм

Присоединительные размеры

Steel flanges with tongue and groove
for P_{nom} up to 6,4 МПа (64 kgf/cm²)
and nom to 300 mm.
Connecting dimensions

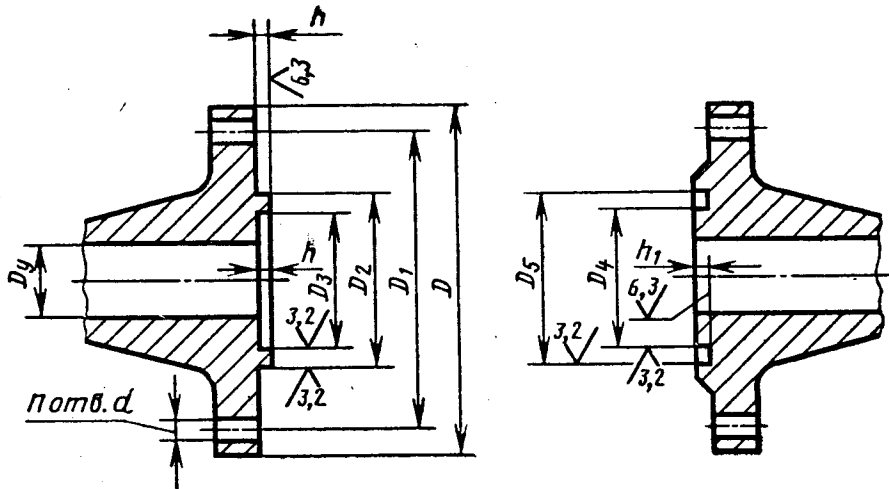
ГОСТ
22512-77

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 5 мая 1977 г. № 1155 срок действия установлен

с 01.01.1979 г.
до 01.01.1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные фланцы с шипом или пазом под фторопластовые прокладки на P_y до 6,4 МПа (64 кгс/см²) и D_y до 300 мм для арматуры специальной техники при температуре от 193 до 413 К (от минус 80°С до плюс 140°С). Стандарт не распространяется на присоединительные размеры внешних присоединительных устройств агрегатов.
2. Присоединительные размеры стальных фланцев с шипом или пазом в зависимости от давления должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1—6.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию фланца.

P_y до $\approx 0,6$ МПа (6 кгс/см²)
мм

Таблица 1

| Условный проход D_y | D | D_1 | D_2 | D_3 | D_4 | D_5 | h | h_1 | d | n |
|-----------------------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-----|-----|
| 10 | 75 | 50 | 30 | 18 | 18 | 30 | 4 | 3 | 12 | 4 |
| 15 | 80 | 55 | 34 | 22 | 22 | 34 | | | | |
| 20 | 90 | 65 | 44 | 32 | 32 | 44 | | | | |
| 25 | 100 | 75 | 52 | 40 | 40 | 52 | | | | |
| 32 | 120 | 90 | 60 | 48 | 48 | 60 | 5 | 4 | 14 | 4 |
| 40 | 130 | 100 | 70 | 54 | 54 | 70 | | | | |
| 50 | 140 | 110 | 81 | 65 | 65 | 81 | | | | |
| 65 | 160 | 130 | 101 | 85 | 85 | 101 | | | | |
| 80 | 185 | 150 | 116 | 100 | 100 | 116 | 6 | 5 | 18 | 8 |
| 100 | 205 | 170 | 138 | 116 | 116 | 138 | | | | |
| 125 | 235 | 200 | 167 | 145 | 145 | 167 | | | | |
| 150 | 260 | 225 | 192 | 170 | 170 | 192 | | | | |
| 200 | 315 | 280 | 250 | 228 | 228 | 250 | 6 | 5 | 18 | 8 |
| 250 | 370 | 335 | 304 | 282 | 282 | 304 | | | | |
| 300 | 435 | 395 | 357 | 335 | 335 | 357 | | | | |

Таблица 2

 $P_y \approx 1 \text{ МПа (10 кгс/см}^2\text{)}$
 мм

| Условный проход D_y | D | D_1 | D_2 | D_3 | D_4 | D_5 | h | h_1 | d | n |
|--------------------------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-----|-----|
| 10 | 90 | 60 | 35 | 23 | 23 | 35 | 4 | 3 | 14 | 4 |
| 15 | 95 | 65 | 40 | 28 | 28 | 40 | | | | |
| 20 | 105 | 75 | 51 | 35 | 35 | 51 | | | | |
| 25 | 115 | 85 | 58 | 42 | 42 | 58 | 5 | 4 | 18 | 8 |
| 32 | 135 | 100 | 66 | 50 | 50 | 66 | | | | |
| 40 | 145 | 110 | 76 | 60 | 60 | 76 | | | | |
| 50 | 160 | 125 | 88 | 72 | 72 | 88 | | | | |
| 65 | 180 | 145 | 110 | 94 | 94 | 110 | | | | |
| 80 | 195 | 160 | 121 | 105 | 105 | 121 | | | | |
| 100 | 215 | 180 | 150 | 128 | 128 | 150 | 6 | 5 | 23 | 12 |
| 125 | 245 | 210 | 176 | 154 | 154 | 176 | | | | |
| 150 | 280 | 240 | 204 | 182 | 182 | 204 | | | | |
| 200 | 335 | 295 | 260 | 238 | 238 | 260 | 6 | 5 | 23 | 12 |
| 250 | 390 | 350 | 313 | 291 | 291 | 313 | | | | |
| 300 | 440 | 400 | 364 | 342 | 342 | 364 | | | | |

Таблица 3

 $P_y \approx 1,6 \text{ МПа (16 кгс/см}^2\text{)}$
мм

| Условный проход D_y | D | D_1 | D_2 | D_3 | D_4 | D_5 | h | h_1 | d | n |
|--------------------------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-----|-----|
| 10 | 90 | 60 | 35 | 23 | 23 | 35 | 4 | 3 | 14 | 4 |
| 15 | 95 | 65 | 40 | 28 | 28 | 40 | | | | |
| 20 | 105 | 75 | 51 | 35 | 35 | 51 | | | | |
| 25 | 115 | 85 | 58 | 42 | 42 | 58 | | | | |
| 32 | 135 | 100 | 66 | 50 | 50 | 66 | 5 | 4 | 18 | 8 |
| 40 | 145 | 110 | 76 | 60 | 60 | 76 | | | | |
| 50 | 160 | 125 | 88 | 72 | 72 | 88 | | | | |
| 65 | 180 | 145 | 110 | 94 | 94 | 110 | | | | |
| 80 | 195 | 160 | 121 | 105 | 105 | 121 | | | | |
| 100 | 215 | 180 | 150 | 128 | 128 | 150 | | | | |
| 125 | 245 | 210 | 176 | 154 | 154 | 176 | | | | |
| 150 | 280 | 240 | 204 | 182 | 182 | 204 | | | | |
| 200 | 335 | 295 | 260 | 238 | 238 | 260 | 23 | | | |
| 250 | 405 | 335 | 313 | 291 | 291 | 313 | 6 | 5 | 27 | 12 |
| 300 | 460 | 410 | 364 | 342 | 342 | 364 | | | | |

Таблица 4

 $P_y \approx 2,5 \text{ МПа (25 кгс/см}^2\text{)}$
мм

| Условный проход D_y | D | D_1 | D_2 | D_3 | D_4 | D_5 | h | h_1 | d | n |
|--------------------------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-----|-----|
| 10 | 90 | 60 | 35 | 23 | 23 | 35 | 4 | 3 | 14 | 4 |
| 15 | 95 | 65 | 40 | 28 | 28 | 40 | | | | |
| 20 | 105 | 75 | 51 | 35 | 35 | 51 | | | | |
| 25 | 115 | 85 | 58 | 42 | 42 | 58 | | | | |
| 32 | 135 | 100 | 66 | 50 | 50 | 66 | 5 | 4 | 18 | 8 |
| 40 | 145 | 110 | 76 | 60 | 60 | 76 | | | | |
| 50 | 160 | 125 | 88 | 72 | 72 | 88 | | | | |
| 65 | 180 | 145 | 110 | 94 | 94 | 110 | | | | |
| 80 | 195 | 160 | 121 | 105 | 105 | 121 | | | | |
| 100 | 230 | 190 | 150 | 128 | 128 | 150 | | | | |
| 125 | 270 | 220 | 176 | 154 | 154 | 176 | | | | |
| 150 | 300 | 250 | 204 | 182 | 182 | 204 | | | | |
| 200 | 360 | 310 | 260 | 238 | 238 | 260 | 6 | 5 | 27 | 12 |
| 250 | 425 | 370 | 313 | 291 | 291 | 313 | | | | |
| 300 | 485 | 430 | 364 | 342 | 342 | 364 | | | | |

Таблица 5

 $P_y \approx 4,0 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}$
 мм

| Условный проход D_y | D | D_1 | D_2 | D_3 | D_4 | D_5 | h | h_1 | d | n |
|--------------------------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-----|-----|
| 10 | 90 | 60 | 35 | 23 | 23 | 35 | 4 | 3 | 14 | 4 |
| 15 | 95 | 65 | 40 | 28 | 28 | 40 | | | | |
| 20 | 105 | 75 | 51 | 35 | 35 | 51 | | | | |
| 25 | 115 | 85 | 58 | 42 | 42 | 58 | | | | |
| 32 | 135 | 100 | 66 | 50 | 50 | 66 | 5 | 4 | 18 | 8 |
| 40 | 145 | 110 | 76 | 60 | 60 | 76 | | | | |
| 50 | 160 | 125 | 88 | 72 | 72 | 88 | | | | |
| 65 | 180 | 145 | 110 | 94 | 94 | 110 | | | | |
| 80 | 195 | 160 | 121 | 105 | 105 | 121 | | | | |
| 100 | 230 | 190 | 150 | 128 | 128 | 150 | | | | |
| 125 | 270 | 220 | 176 | 154 | 154 | 176 | 6 | 5 | 23 | 12 |
| 150 | 300 | 250 | 204 | 182 | 182 | 204 | | | 27 | |
| 200 | 375 | 320 | 260 | 238 | 238 | 260 | | | 30 | |
| 250 | 445 | 385 | 313 | 291 | 291 | 313 | 6 | 5 | 33 | 16 |
| 300 | 510 | 450 | 364 | 342 | 342 | 364 | | | | |

Таблица 6

$P_y \approx 6,4 \text{ МПа (64 кгс/см}^2\text{)}$
мм

| Условный проход D_y | D | D_1 | D_2 | D_3 | D_4 | D_5 | h | h_1 | d | n |
|--------------------------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-----|-----|
| 10 | 100 | 70 | 35 | 23 | 23 | 35 | 4 | 3 | 14 | 4 |
| 15 | 105 | 75 | 40 | 28 | 28 | 40 | | | 18 | |
| 20 | 125 | 90 | 51 | 35 | 35 | 51 | | | 23 | |
| 25 | 135 | 100 | 58 | 42 | 42 | 58 | | | 27 | |
| 32 | 150 | 110 | 66 | 50 | 50 | 66 | 5 | 4 | 30 | |
| 40 | 165 | 125 | 76 | 60 | 60 | 76 | | | 33 | |
| 50 | 175 | 135 | 88 | 72 | 72 | 88 | | | 33 | |
| 65 | 200 | 160 | 110 | 94 | 94 | 110 | | | 33 | |
| 80 | 210 | 170 | 121 | 105 | 105 | 121 | | | 33 | |
| 100 | 250 | 200 | 150 | 128 | 128 | 150 | | | 33 | |
| 125 | 295 | 240 | 176 | 154 | 154 | 176 | | | 33 | |
| 091 | 340 | 280 | 204 | 182 | 182 | 204 | | | 33 | |
| 200 | 405 | 345 | 260 | 238 | 238 | 260 | 6 | 5 | 12 | |
| 250 | 470 | 400 | 313 | 291 | 291 | 313 | | | 40 | |
| 300 | 530 | 460 | 364 | 342 | 342 | 364 | | | 40 | 16 |

3. Предельные отклонения посадочных мест под прокладку из фторопласта-4 в сопрягаемых деталях должны соответствовать указанным в табл. 7.

Таблица 7

| Диаметр (шипа или паза), мм | Предельные отклонения | |
|--------------------------------|-----------------------|-----|
| | Отверстие | Вал |
| От 18 до 30 | H11 | d11 |
| От 30 до 80 | | |
| От 80 до 130 | | |
| От 130 до 180 | | f9 |
| От 180 до 260 | | |
| От 260 до 500 | H9 | |

4. Предельные отклонения от номинальных размеров h и h_1 — не более +0,5 мм.

5. Фланцы арматуры должны изготавливаться только с пазом, по требованию потребителя—с шипом.